

## Livros mais vendidos de 15 a 21 de abril - Livrarias Catarinense e Curitiba

O Grupo Livrarias Curitiba divulga a lista dos livros mais vendidos no período de 15 a 21 de abril. Os dados correspondem aos resultados das vendas nas lojas físicas da Livrarias Catarinense e Curitiba e na loja virtual [www.livrariascuritiba.com.br](http://www.livrariascuritiba.com.br).

**23/04/2013 14:56:11**

O Grupo Livrarias Curitiba divulga a lista dos livros mais vendidos no período de 15 a 21 de abril. Os dados correspondem aos resultados das vendas nas lojas físicas da Livrarias Catarinense e Curitiba e na loja virtual [www.livrariascuritiba.com.br](http://www.livrariascuritiba.com.br).

### FICÇÃO

- 1.A CULPA É DAS ESTRELAS (JOHN GREEN, INTRÍNSECA)
- 2.O DESTINO DO TIGRE (COLLEEN HOUCK, ARQUEIRO)
- 3.O LADO BOM DA VIDA (MATTHEW QUICK, INTRÍNSECA)
- 4.TODA POESIA (PAULO LEMINSKI, CIA DAS LETRAS)
- 5.IRRESISTÍVEL (SYLVIA DAY, HAMELIN)
- 6.UM PORTO SEGURO (NICHOLAS SPARKS, NOVO CONCEITO)
- 7.CINQUENTA TONS MAIS ESCUROS (E.L. JAMES, INTRÍNSECA)
- 8.CINQUENTA TONS DE CINZA (E.L. JAMES, INTRÍNSECA)
- 9.O LADRÃO DE RAIOS – LIVRO 1 (RICK RIORDAN, INTRÍNSECA)
- 10.CINQUENTA TONS DE LIBERDADE (E.L. JAMES, INTRÍNSECA)

### NÃO FICÇÃO

- 1.CASAGRANDE E SEUS DEMÔNIOS (GILVAN RIBEIRO, GLOBO)
- 2.UMA PROVA DO CÉU (EBEN ALEXANDER III, SEXTANTE)
- 3.SONHO GRANDE (CRISTIANE CORREA, PRIMEIRA PESSOA)
- 4.PEQUENO SEGREDO (HELOISA SCHURMANN, AGIR)
- 5.O DIÁRIO DE HELGA (HELGA WEISS, INTRÍNSECA)
- 6.GIANE VIDA ARTE E LUTA (GUILHERME FIUZA, PRIMEIRA PESSOA)
- 7.SUBLIMINAR (LEONARD MLODINOW, ZAHAR)
- 8.LINCOLN (DORIS KEARNS GOODWIN, RECORD)

9.ENCANTADORES DE VIDA (EDUARDO MOREIRA, RECORD)

10.CORAGEM PARA SONHAR (NOSSA VIDA COMO ONE DIRECTION, PRUMO)

#### AUTOAJUDA E ESOTERISMO

1.EU NÃO CONSIGO EMAGRECER (PIERRE DUKAN, BEST SELLER)

2.SÓ O AMOR CONSEGUE (ZIBIA GASPARETTO, VIDA E CONSCIÊNCIA)

3.CASAMENTO BLINDADO (CRISTIANE CARDOSO/RENATO CARDOSO, THOMAS NELSON)

4.AS 25 LEIS BÍBLICAS DO SUCESSO (WILLIAM DOUGLAS/RUBENS TEIXEIRA, SEXTANTE)

5.FERIDAS DA ALMA (REGINALDO MANZOTTI, AGIR)

6.O MÉTODO DUKAN ILUSTRADO (PIERRE DUKAN, BEST SELLER)

7.O PODER DO SUBCONSCIENTE (JOSEPH MURPHY, BEST SELLER)

8.O MONGE E O EXECUTIVO (JAMES C. HUNTER, GMT)

9.NIETZSCHE PARA ESTRESSADOS (ALLAN PERCY, SEXTANTE)

10.MENTES BRILHANTES (ALBERTO DELL ISOLA, UNIVERSO DOS LIVROS)