DINO - Divulgador de Notícias

# Cognex recebe aprovação da BNP por seu Sistema de Manuseio de Bagagens em Aeroportos

## O novo sistema Cognex ABH-ID superou a tecnologia atual no mercado para leitura de códigos de barras em etiquetas de bagagens regulamentadas

**20/09/2016 15:27:51**

A Cognex Corporation (NASDAQ: CGNX), líder mundial em visão mecânica, recebeu a aprovação da BNP Associates, Inc. para sua Solução de Identificação de Manuseio de Bagagens Aeroportuárias (ABH-ID). A Aprovação da BNP foi seguida de uma extensa revisão da tecnologia baseada em imagem que a Cognex oferece para a leitura de códigos de barras em etiquetas de bagagens regulamentadas IATA.

Para obter esta certificação, a Cognex realizou testes específicos que demonstraram a capacidade de taxa de leitura do sistema, redundância e protocolos de comunicação. A avaliação da BNP, por meio de testes rigorosos de desempenho e confiabilidade, determinou que, com taxas de leitura consistentes na faixa de 99%, o sistema Cognex ABH-ID superou a tecnologia atual no mercado.

"A BNP é uma das autoridades mais importantes do mundo em design de sistema de manipulação de bagagem e especificações", afirma Carl Gerst, Vice-presidente Sênior de Produtos de Identificação da Cognex. “Estamos muito satisfeitos por ter cumprido com os requisitos rigorosos e ser adicionados à lista de fornecedores aprovados para projetos de sistemas de manuseio de bagagens da BNP".

A Cognex está experimentando um rápido crescimento na indústria de manuseio de bagagem, com instalações concluídas em aeroportos em todo os EUA e Europa. A aprovação da BNP Associates abre oportunidades para aeroportos em todo o mundo experimentar os benefícios da tecnologia de leitura de código de barras da Cognex.

A solução ABH-ID da Cognex é equipada com tecnologia líder da indústria, que garante altas taxas de leitura para a entrega de bagagens rápida e confiável, diminuindo os custos associados às perdas e checadas tardiamente da entrega manual. A solução inclui a tecnologia de patente pendente Xpand™, que reduz a emissão global do sistema e simplifica a instalação. Para reduzir os custos de manutenção, o sistema utiliza leitores de código de barras baseados em imagem de montagem fixa

DataMan que, ao contrário de scanners a laser, não têm partes móveis para desgastar ou falhar.

Para mais informações sobre a Solução de Identificação de Manuseio de Bagagens Aeroportuárias da Cognex acesse www.cognex.com/ABH.

Sobre a Cognex

A Cognex Corporation projeta, desenvolve, fabrica e comercializa uma variedade de produtos que incorporam sofisticada tecnologia de visão mecânica que lhes dá a capacidade de "ver". Os produtos Cognex incluem leitores de código de barras, sensores de visão mecânica e sistemas de visão mecânica que são usados em fábricas, depósitos e centros de distribuição em todo o mundo para orientar, medir, inspecionar, identificar e garantir a qualidade dos itens durante o processo de manufatura e distribuição. A Cognex é líder mundial no setor de visão mecânica, tendo já entregue mais de 975.000 produtos baseados em visão, representando mais de US$ 4 bilhões em receita acumulada desde a fundação da empresa, em 1981. Além de sua sede corporativa em Natick, Massachusetts, a Cognex tem também escritórios e distribuidores regionais, localizados por toda a América do Norte, Japão, Europa, Ásia e América Latina. Para obter detalhes, visite o site da Cognex em http://www.cognex.com.